

M 1,57	<u>PL 3 - 330 x 1570</u> pozink. samořezný šroub M6*25 8*
M 2,65	<u>PL 3 - 330 x 2650</u> pozink. samořezný šroub M6*25 12*
M 3	<u>PL 3 - 330 x 3000</u> pozink. samořezný šroub M6*25 14*
M 6	<u>PL 3 - 330 x 6000</u> pozink. samořezný šroub M6*25 26*

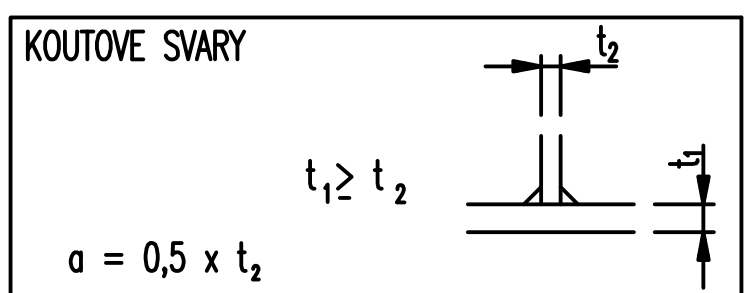
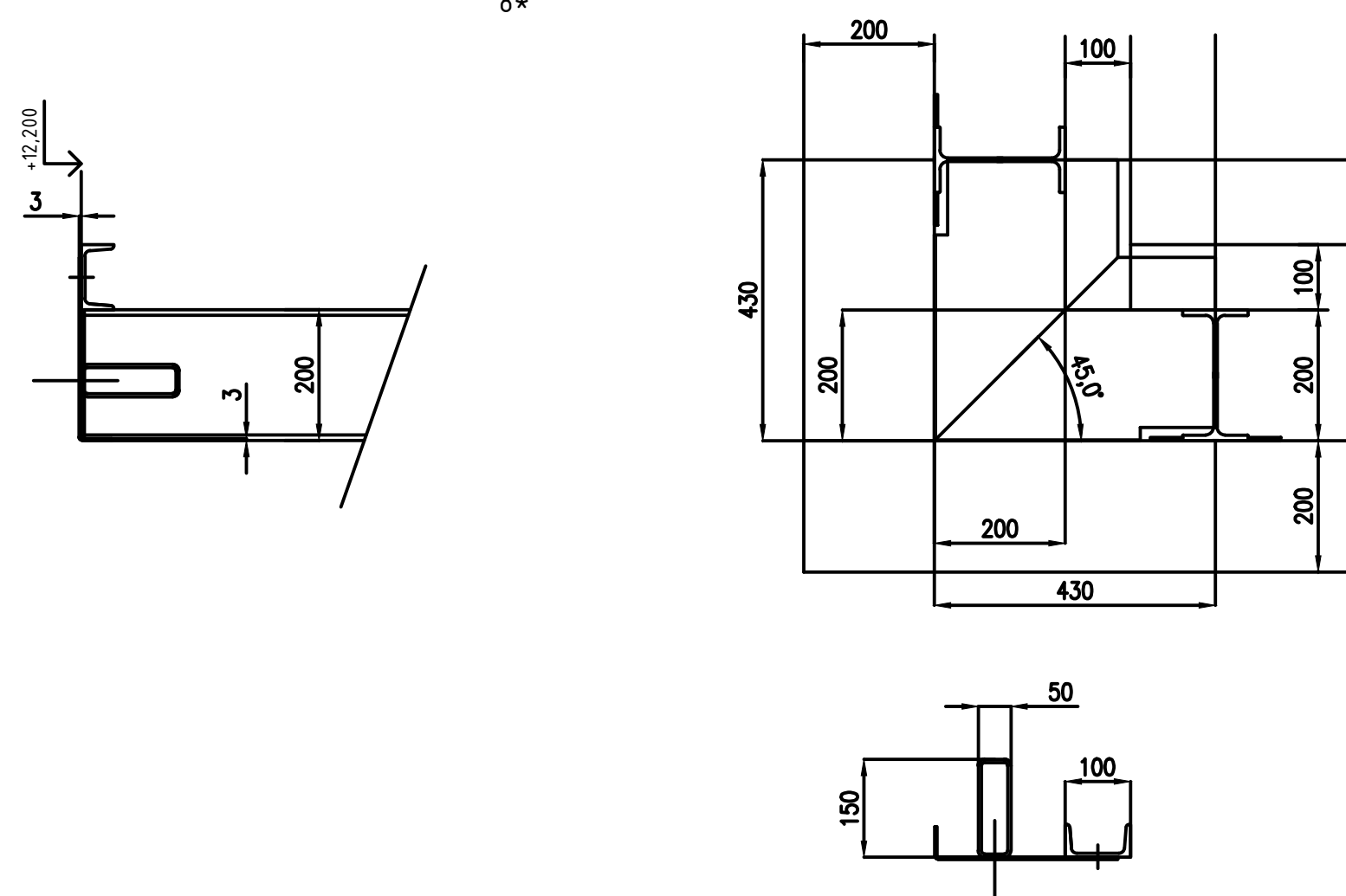
N 1,57 PL 3 - 547 x 1570
pozink. samofečný šroub M6×25
8*

N 3 PL 3 - 547 x 3000
pozink. samofečný šroub M6×25
14*

N 6 PL 3 - 547 x 6000
pozink. samofečný šroub M6×25
26*

M 0,43


PL 3 - 330 x 430
pozink. samořezný šroub M6*25
8*



POZNÁMKA: PŘÍPADNĚ NEJASNÉ SVARY BUDOU
VYJASNĚNY NA DÍLNĚ PŘI VÝROBĚ !!

VEŠKERÉ VÝZTUHY VAŘIT: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

VÁŘENÍ ZÁRODKŮ:
A
ČELNÍCH
DESEK:



TLOUŠTKA
DLE
MATERIÁLU

U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JE ZA JAKOSTÍ PRVKU UVEDEN POČET KUSŮ PRVKU V DANÉM DÍLC

VŠECHNY NEPOPSANÉ SVARY:		U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR	a
--------------------------	---	-----------------------------	---

BEZ ČÍSLA SE JEDNÁ O SVAR VELIKOSTI 4

PROVÁDĚNÍ OK DLE/EXECUTION ACCORDING TO	ČSN EN 1090 - 2	MATERIÁL/MATERIAL
UCHÝLKY TVARU A ROZMĚRU DLE/SHAPE AND DIMENSION ALLOWANCE ACCORDING TO	ČSN EN 1090 - 2	80 236

PŘÍPRAVA SVAR.PLOWELDING PREPARATION ACCORDING TO		ČSN EN ISO 6822-1	
PŘÍDAVNÝ MAT.PLOWELDING CONSUMABLES	ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVARU/EXAMINATION OF WELDS	ANALÝZA SVARU/ANALYSIS OF WELDS	ŠROUBY/BOLTS-STEEL 8.8, pozisk

ČSN EN ISO 14344	DOKUMENTY MATERIÁLUMATERIAL DOCUMENTS	UTAHŮVACÍ MOMENTY
135 MAG	MINIMÁLNÉ 2.2 ČSN EN 10 294	

CHRAŇNÝ PLYNINERT GAS	EN 439-M21	TRIEDA ROZMEROV OCHRANNEJ KAPOTY	PRÍMERA ROZMEROV	TRIEDA OCELI ČIELO EN 10081
PRÍDAVNÝ DRÁTOVÝ	OK 12.51	STUPEŇ JAKOSTI Č ČSN EN ISO 5817	M 15	183 271

TAVIDLO/WEELDING FLUX	EN 760 SA AB 1 87 AC H5	SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE/STEEL STRUCTURE GROUP	M 34	682	917	počet u třech spojů samořezný v držáku
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE	EN 756 R2		M 30	1296	1022	

111	ELECTROGA/COVERED ELECTRODE	ES 123	EXC 2	metalizacion sintetica 2 zaklas briwa cie investora
-----	-----------------------------	--------	-------	--

ČÍSLO REVIZE	DATUM REVIZE	POPIS REVIZE
-----------------	--------------	--------------

00 22.2.2022 PRVNI VYDANI

LEGENDA

Δ	01	02	03	04	05	06	07	08	09	M								P _{max}	$\pm 0,0$
----------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---	--	--	--	--	--	--	--	------------------	-----------

10	20	30	...	2,0	4,0m	6,0	...	407
----	----	----	-----	-----	------	-----	-----	-----

10/12/2011

AUTORIZACE	Ing. JIŘÍ Žizka 0500180, obor SaD
------------	-----------------------------------

ARCHITEKTURA, PROJEKCE, ENGINEERING, DODAVATELSKÁ ČINNOST A PRODEJ

U PROSTREDNIHO MLÝNA 128, 393 01 PELHRIMOV, TEL.: 565 323 249, WWW.ATELIERAS.CZ

PROJEKT	Zák – Buchta	Ing. Vladimír Zák	Ing. Jiří Žižka	Ing. Marian Hořejší
----------------	---------------------	--------------------------	------------------------	----------------------------

INVESTOR:	Město Třebíč, Karlovo nám. 104/55, 674 01 Třebíč, IČO: 002 90 629	FORMÁT	15*44
-----------	--	--------	-------

MÍSTO STAVBY:	parc.č. 289/0, 289/2, 730/5, 150/1, 245/0, 150/3, k.ú. Třebíč obec Třebíč, kraj Vysočina	DATUM	12/2021
---------------	---	-------	---------

CHARAKTER STAVBY:	ocelová konstrukce stěn + vestavba	STUPEŇ DOK.	DPS
DOKUMENTACE:	D.01.02b stavebně konstrukční řešení - ocelové konstrukce	Č. ZAKÁZKY	954/18

C. ARCHIVI	954/CZ

Version: Dilce -M-, -N- D.01.02b - 31

TOTO DÍLO JE DUSEVNIM VLASTNICTVEM SPOLIAUTORU FIRMY AS PROJECT CZ s.r.o. PEŤHRMOV, O NAKLADNÍ S DÍLEM ROZHODNULI SPOLIAUTORI PROJECT CZ s.r.o. JE PŘEDMĚTEM PRÁVA AUTORSKÉHO A JE CHRÁNĚNO JAKO CELEK AUTORSKÝM ZÁKONEM č.121/2000 Sb. V PLATNÉM ZNĚNÍ.